

# DISHONORED<sup>2</sup>



Bethesda

## **WARNING: READ THIS IMPORTANT SAFETY INFORMATION BEFORE USING**

A small percentage of people may experience seizures when exposed to certain lights, patterns or images that may appear in video or computer games. This may occur even with no history of epilepsy or seizures. If you, or anyone in your family, have an epileptic condition or history of epilepsy, consult your doctor prior to playing. Parents should monitor the use of video games. Children and teenagers are more likely than adults to experience photosensitive seizures.

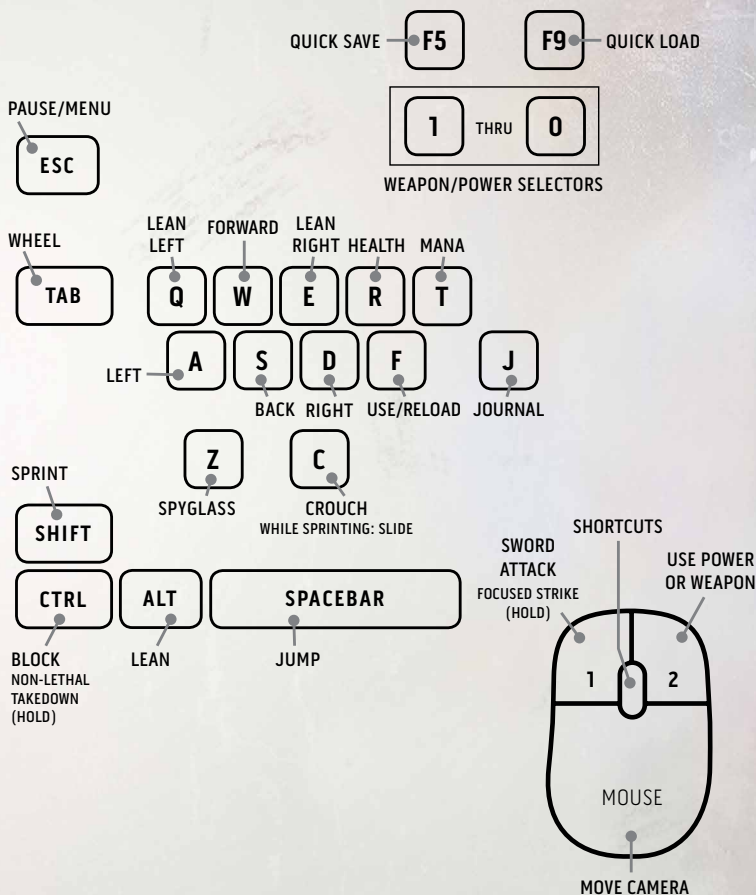
IMMEDIATELY discontinue use and consult your doctor if you or your child experience any of the following symptoms or other discomfort while playing a video game: dizziness, blurred or altered vision, eye or muscle twitches, loss of consciousness, disorientation, any involuntary movement or convulsion.

### **TO HELP REDUCE THE RISK OF PHOTOSENSITIVE SEIZURES TAKE THE FOLLOWING PRECAUTIONS:**

- **Play in a well-lit room.**
- **Do not play if you are tired, drowsy or fatigued.**
- **Rest for at least 10 to 15 minutes per hour while playing.**
- **Sit further away from the screen.**
- **Play the game on a smaller screen.**

# GAME CONTROLS

## KEYBOARD COMMANDS:



## WARRANTY INFORMATION

ZeniMax Europe Limited guarantees to the original purchaser of this computer software product that the disk/cartridge supplied with this product shall not show any fault during the first 90 days from the date of receipt of ownership. In the first instance please return the faulty product to the point of purchase, along with any proof of purchase. If for any reason this is not possible then please return the product to ZeniMax Europe Limited at the address below along with any proof of purchase, location of purchase, a statement describing the fault and any original packaging you may have. This warranty is in addition to and does not affect your existing statutory rights regarding the product and your statutory rights are in no way restricted or affected by this warranty. You may have additional rights under applicable local law. These provisions do not exclude such rights to the extent prohibited by local law. For more information contact your local consumer advice centre.

## TECHNICAL AND CUSTOMER SUPPORT

For technical and customer support please visit **HELP.BETHESDA.NET**.

For help requests by mail please send all correspondence to:

BETHESDA SOFTWORKS, 101 SCHILLING ROAD, SUITE 20, HUNT VALLEY, MD 21031 USA

For warranty claims, please return the product to the point of purchase, along with any proof of purchase. If you are outside the United States, you may mail your Game disc and packaging to the above address, and be sure to include the following required items:

- All Purchased Items
- Dated Proof of Purchase
- Brief Description of Error or Defect
- Return Contact Details (name and full address, including country)

# WPŁYW GIER WIDEO NA TWOJE ZDROWIE

Ataki wywołane szkodliwym działaniem obrazu. Niewielki odsetek osób może być narażony na dolegliwości wywołane określonymi obrazami, w tym migającym światłem lub układami obrazów, które mogą pojawiać się w grach wideo.

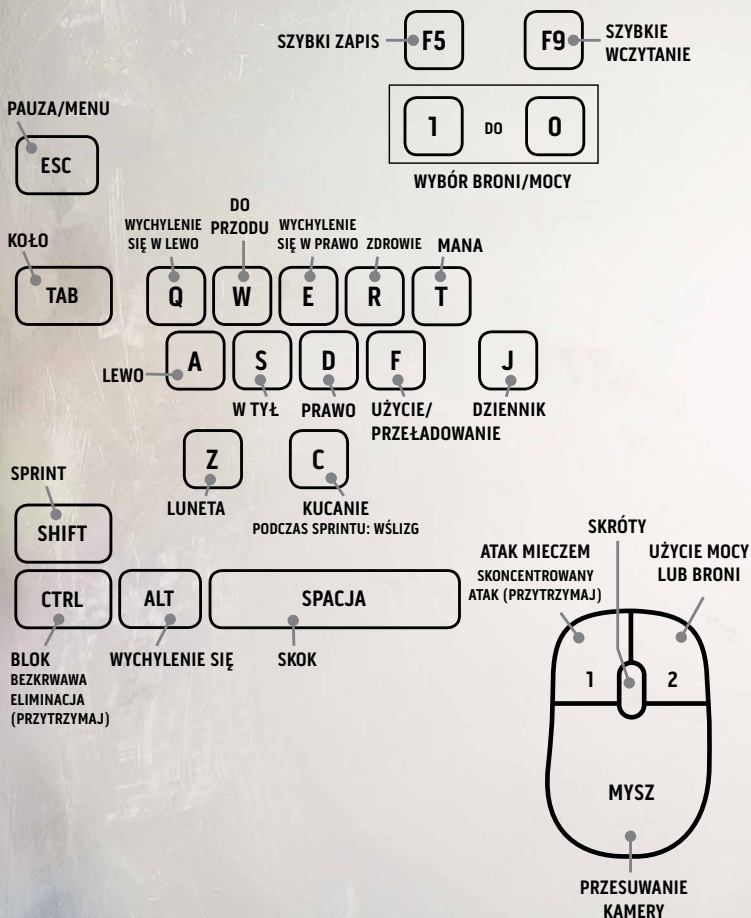
Na dolegliwości wywołane szkodliwym działaniem obrazu w zetknięciu z grami wideo mogą być narażone nawet osoby, które nigdy nie miały tego typu problemów, ale mają niezdiagnozowaną chorobę wywołującą ataki epilepsji.

Takie stany mogą przybrać formę różnych symptomów, w tym mroczki, problemy ze wzrokiem, drganie powiek lub twarzy, drganie lub trząszenie rąk albo nóg, dezorientacja lub okresowa utrata koncentracji. Ataki tego typu mogą także powodować utratę świadomości lub konwulsje, które z kolei mogą prowadzić do obrażeń spowodowanych upadkiem lub uderzeniem o przedmioty znajdujące się w pobliżu.

Jeśli wystąpi którykolwiek z tych objawów, należy natychmiast przerwać grę i skonsultować się z lekarzem. Rodzice powinni obserwować dzieci i pytać, czy nie występują u nich wymienione objawy. Dzieci i nastolatki są bardziej narażone na te ataki niż dorośli. Ryzyko wystąpienia ataków wywołanych wyświetlanymi obrazami można ograniczyć, stosując poniższe środki zapobiegawcze: siadanie w większej odległości od ekranu; korzystanie z mniejszego ekranu; granie w dobrze oświetlonym pomieszczeniu; unikanie grania w stanie senności lub zmęczenia. W stwierdzonych uprzednio przypadkach ataków epilepsji wywołanych wyświetlanymi obrazami przed przystąpieniem do gry należy skonsultować się z lekarzem.

# STEROWANIE

## USTAWIENIA KŁAWIATURY:





## OGRANICZONA GWARANCJA

Uprawnienia licencyjne i gwarancyjne egzemplarza oprogramowania: Właścicielowi niniejszego egzemplarza gry przysługuje licencja na korzystanie z zakupionego programu. Obejmuje ona wyłącznie korzystanie z niniejszego oprogramowania na jednej stacji roboczej (komputerze) oraz korzystanie z instrukcji obsługi i innych materiałów dołączonych do niniejszego egzemplarza oprogramowania. Właścicielowi nie przysługują żadne inne specjalne prawa, w szczególności prawo do nieautoryzowanego powielania oprogramowania i materiałów do niego dołączonych, wprowadzania tzn. instalowania i kopiowania całości lub części oprogramowania do pamięci więcej niż jednego komputera oraz umieszczania oprogramowania ani żadnej jego części lub dokumentacji w sieci Internet.

Cenega S.A. udziela właścicielowi niniejszego produktu gwarancji na okres 90 dni, począwszy od daty zakupu, obejmującej wyłącznie wady materiałowe lub produkcyjne nośnika oprogramowania (płyty CD-ROM/DVD) oraz dołączonej do niego dokumentacji i opakowania. Gwarancja nie dotyczy oprogramowania, jak również nie dotyczy wad nośnika spowodowanych w jakikolwiek sposób działaniem właściciela egzemplarza gry.

W celu wykonania uprawnień gwarancyjnych, właściciel egzemplarza gry zgłasza pisemnie wadę sprzedawcy, od którego oprogramowanie nabył, bądź bezpośrednio dystrybutorowi/wydawcy programu w Polsce - Cenega, na adres: CENEGA S.A. ul. Krakowiaków 50, 02-255 Warszawa; telefonicznie pod numer: (22) 574 2 574; faksem pod numer: (22) 574 2 555; za pomocą poczty elektronicznej na adres [cok@cenega.com](mailto:cok@cenega.com) – opisując rodzaj problemu oraz podając swój adres i numer telefonu oraz datę zakupu egzemplarza oprogramowania.

W terminie 7 dni od zgłoszenia reklamacji towaru przedstawiciel firmy Cenega skontaktuje się telefonicznie lub za pomocą poczty elektronicznej ze zgłaszającym w celu omówienia szczegółów dotyczących problemu i ustalenia sposobu przekazania reklamowanego egzemplarza oprogramowania do Cenega.

W terminie 14 dni od otrzymania reklamowanego egzemplarza oprogramowania wraz z dowodem zakupu, Cenega sprawdzi produkt i w przypadku uznania reklamacji prześle zgłaszającemu, na własny koszt, wolny od wad egzemplarz programu.

## CENTRUM OBSŁUGI KLIENTA W POLSCE

Przed zgłoszeniem problemu prosimy o przygotowanie informacji, które pomogą nam rozwiązać Twój problem szybko i skutecznie. Aby udzielić Ci pomocy, potrzebujemy szczegółowych danych Twojego komputera (lub konsoli, jeśli problem dotyczy gry na konsolę) i problemu, który wystąpił.

### Dane kontaktowe:

Centrum Obsługi Klienta, Cenega S.A., ul. Krakowiaków 50, 02-255 Warszawa  
Telefon: (22) 574 2574 (od pn. do pt, w godz. 10-16). E-mail: [serwis@cenega.com](mailto:serwis@cenega.com)

GAME REGISTRATION CODE / KLUCZ AKTYWACYJNY



Powered by  
**Wwise**



Dishonored® 2 © 2016 ZeniMax Media Inc. Developed in association with Arkane Studios. Dishonored, Arkane, Void Engine powered by id Tech, Bethesda, Bethesda Softworks, ZeniMax and related logos are registered trademarks or trademarks of ZeniMax Media Inc. in the U.S. and/or other countries. Void Engine powered by id Tech™. Copyright © 2016 ZeniMax Media Inc. All Rights Reserved. Uses Havok™; © 1999-2016. Havok.com, Inc. (and its Licensors). All Rights Reserved. See [www.havok.com](http://www.havok.com) for details. Uses Simplygon™. © 2016 Donya Labs AB. FaceFX software used for facial animation. © 2002-2016, OC3 Entertainment, Inc. and its licensors. Uses Bink Video. Copyright © 1997-2016 by RAD Game Tools, Inc. Uses Iggy. Copyright © 2009-2016 by RAD Game Tools, Inc. Uses Umbra 3 Visibility Solution. © 2016 by Umbra Software Ltd. [www.umbra-software.com](http://www.umbra-software.com). Powered by Wwise © 2006 – 2016 Audiokinetic Inc. All Rights Reserved.

MM-10829-POE